

## Descriptif type

### CP 50

#### SYSTEME COULISSANTS A RUPTURE DE PONT THERMIQUE

**Coulissant 2 , 3 et 4 vantaux sur 2 rails ,3 vantaux, 6 vantaux sur 3 rails**

Les menuiseries aluminium seront de la série **CP 50 de REYNAERS ALUMINIUM.**

#### ESTHETIQUE

En traverse basse, le dormant fera office de pièce d'appui, réduisant les masses de profils vues horizontalement. Cette disposition permettra une symétrie d'aspect au périmètre de la fenêtre ou de la porte-fenêtre, soit 102mm de masse vue en dormant périphérique

Afin d'optimiser le clair de jour, la largeur du montant central ne devra pas excéder 34mm.

L'intégration de traverses intermédiaires se fera par des profils de 64 mm le largeur.

Le drainage devra être invisible de l'extérieur. La technique du rail déporté associé au système de récupération d'eau conçu à l'intérieur du dormant éviteront l'utilisation de busettes extérieures.

Les couvre-joints seront posés en alignement du dormant, ce qui facilitera le réglage par rapport au doublage intérieur.

Les fermetures design en applique s'intègrent avec élégance à la fenêtre(possibilité de changement de manœuvre aisé sur boitier universel)  
Le système permet la bi-coloration.

#### RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette.

#### DORMANT

Le dormant sera d'épaisseur 50mm pour le 2 rails et de 92mm pour le 3 rails. Il disposera de gorges de clippage permettant de reprendre tous les profilés d'habillage

de la gamme (couvre-joints, tapées, bavettes), mais aussi des tôles et profilés du commerce de finition d'épaisseur 1,5mm.

Les dormants pourront recevoir des rails inox pour améliorer le confort de roulement et la résistance à l'usure. Ou en polyamide pour le silence de fonctionnement.

Le dormant 2 rails permettra d'associer le coulissant avec la séries TS 57 pour réaliser des ensembles composés.

Un bouclier thermique en PVC noir en U sera positionné entre les rails des dormants pour garantir la continuité de l'isolation thermique.

## **OUVRANT**

Les ouvrants seront du type " coulissant " .

L'option 3 rails permettra une ouverture au 2/3 de la fenêtre ou porte-fenêtre.

La largeur de feuillure des profilés ouvrants sera de 30mm afin de recevoir des vitrages de 26 mm.

La feuillure de 30 mm permet d'intégrer des vitrages de sécurité. Les montants latéraux pourront recevoir de fermetures 2 ou 3 points.

Les traverses et montants latéraux auront une largeur de 69,7mm.

Les montants centraux arrondis et fins sont équipés d'une chicane spéciale bicomposant, souple et dur (co-extrudée), synthétique noir qui favorise les fonctions de rupture de pont thermique et d'étanchéité.

Les joints de vitrage pourront être de couleur grise.

## **ASSEMBLAGE**

L'assemblage des cadres dormants se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à tétons.

L'assemblage des ouvrants se fera en coupe droite avec pénétration des traverses dans les montants. La fixation se fera par l'intermédiaire de blocs d'assemblage en polyamide vissés dans les traverses.

Lors de l'utilisation de traverses dans l'ouvrant, l'assemblage se fera en coupe droite et la fixation par alvéovis.

## **REPLISSAGE**

Il sera du type..... de ..... mm d'épaisseur.

Des joints de type portefeuille en EPDM réaliseront l'étanchéité entre le vitrage et le cadre ouvrant. Les joints portefeuille seront prépercés de trous de diamètre 8mm afin d'assurer la ventilation du vitrage et le drainage des eaux d'infiltration.

## **ETANCHEITE - DRAINAGE**

Deux joints-brosse de hauteur 7,5mm sera glissé sur toute la périphérie des ouvrants afin d'assurer l'étanchéité entre le dormant et l'ouvrant.

Au croisement des vantaux, un ensemble d'étanchéité en polypropylène sera prévu en partie haute et basse.

Le récupérateur en partie basse sera intégré au dormant de base afin de recueillir les eaux d'infiltration et de condensation. \*

## FERRURE

Les coquilles de fermeture en alliage d'aluminium seront fixées par deux vis en acier inoxydable. Elles disposeront d'un système anti-crochetage ainsi que d'un réglage permettant d'ajuster la position du crochet dans la gâche.

Sur les fenêtres coulissantes, les fermetures seront manuelles ou automatiques afin de simplifier la condamnation.

Pour les portes-fenêtres, il conviendra de prévoir des fermetures manuelles afin d'éviter le risque de condamnation involontaire.

Dans le cas d'une porte-fenêtre donnant sur balcon ou sur terrasse, les fermetures disposeront d'un verrouillage à clé. Sur ce type de fermeture, le barillet sera intégré dans la poignée.

Dans le cas de fermetures 2 ou 3 points sécurité, la condamnation se fera grâce à des têtes encastrées dans le profil et équipées de crochets. Le système de manœuvre sera constitué d'une poignée avec serrure à clé sur le vantail de service, et d'une cuvette à levier sur le vantail semi-fixe.

La fixation de la gâche en aluminium moulé se fera par vis à têtes fraisées en acier inoxydable ou invisible sur boîtier universel Versus. La lumière de fixation de celle-ci sera crantée afin de pouvoir régler sa position par rapport à la mise à niveau du vantail.

Les galets admettront une charge maximale de 60kg par vantail en version simple, et de 120kg en version double. Ils seront maintenus dans la traverse basse d'ouvrant par des vis pointeaux. Les galets seront interchangeable sans démontage des profilés.

Que le rail soit inox, alu ou polyamide les galets seront constitués d'un corps en aluminium extrudé et de roulettes en matériau composite (POM) assurant à la fois résistance à l'usure, facilité et silence de fonctionnement

## POSE

Le système **CP 50** + tapées permet de reprendre des doublages 100mm à 170mm. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

Le système CP 50 permettra la pose de menuiserie en rénovation : adaptation possible sur dormant existant. Pose à l'aide de vérins de mise à l'aplomb clippables.

## FINITION DE SURFACE

### Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à

l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en trois phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatisation.

Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette RAL.

Laquage qualité marine : MARINE. (Label QUALIMARINE)

### Profilés anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en Bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n° 3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

### PERFORMANCES : Homologation NF 24. 401

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances A.E.V : .....

Les performances mentionnées ci-après sont celles obtenues lors d'un essai CEBTP (essai réalisé selon les prescriptions de l'U.E.A.T.C. et E.N.).

DESCRIPTION DU CHASSIS		REFERENCES DE L'ESSAI		
DESIGNATION	DIMENSIONS L x H (m)	NUMERO DU PROCES- VERBAL	DATE ESSAI	ORGANIS ME
Porte-fenêtre coulissante 2 vantaux sur rail inox F = 26 mm	2,40 x 2,15			

La largeur de feuillure permettra de recevoir des vitrages acoustiques et donc de répondre à des exigences d'atténuation de dB.