

Descriptif type TS 57 à Rupture de pont thermique

Châssis Fixe

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS ALUMINIUM

ESTHETIQUE

Le parement extérieur des châssis sera de style *Fonctionnel*,
Dans cet aspect, les profilés sont plans et adaptés aux cas composés.
Possibilité du choix de teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.
Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6mm au minimum.

DORMANT

Le dormant style *Fonctionnel* sera d'épaisseur 50mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées), mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormants se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis auto poinçonneuses seront fixés sur le raidisseur. Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation. Les jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.

REMPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclosage de différentes formes :

-Les parcloses droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37mm,

-La parclose arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24mm.

Le vitrage sera maintenu sur le dormant par des parcloses à clipper assurant un montage sous pression, des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre dormant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

Tous les types de châssis devront être munis d'un système de drainage dans le bas des châssis et dans les traverses.

Le drainage sera assuré par fixation de déflecteurs à clapets fixés sur les traverses horizontales. Des trous de drainage de 8 mm de diamètre seront prévus dans les traverses :

- 2 trous jusqu'à une largeur de châssis de 1000mm,
- 3 trous jusqu'à une largeur de châssis de 1500mm,
- etc...Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Possibilité de choisir des teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur (nous consulter).

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation.

Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALICOAT et QUALIMARINE

Profilés anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes qui bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en Bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n° 3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

Descriptif type TS 57 à Rupture de pont thermique

Fenêtre à Soufflet

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

Un choix sera possible pour le parement extérieur du châssis :

- style *Fonctionnel*, les profilés sont plans et adaptés aux cas composés.
- style *Softline*, les profilés des ouvrants ont une forme arrondie.

Possibilité du choix de teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.

Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

HOMOLOGATION

La gamme TS 57 est un système homologué auprès du CSTB (N° 037-13-34 du 09-10-01).

Cette décision d'homologation atteste que le système désigné permet de par sa conception de réaliser des menuiseries conformes aux spécifications de la norme XP P 24-401.

Cette homologation atteste de coefficients U_w à prendre en compte pour le calcul du coefficient $U_{bât}$ selon les règles Th-U et de facteurs solaire S_w selon les règles Th-S.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6 mm au minimum.

DORMANT

Le dormant style *Fonctionnel* sera d'épaisseur 50mm et disposera de gorges de clippage permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées), mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type "à soufflet". Ils seront d'épaisseurs différentes selon le style :

- *Fonctionnel* : 57 mm.
 - *Softline* : 60 et 61 mm suivant la dimension des châssis (petit et gros tubulaire).
- et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37 mm suivant le type de parclose

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation. Les jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.

Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis auto poinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclosage de différentes formes :

-Les parcloses droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37mm,

-La parclose arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parcloses à clipper assurant un montage sous pression ; des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité sera assurée par une garniture centrale en EPDM, sa rigidité assurera une pose facile et une liaison aux angles parfaite garantissant ainsi des performances accrues.

Le joint central, positionné sur le dormant créera une chambre de décompression importante permettant la récupération des eaux d'infiltration éventuelles et facilitant le drainage. Cette disposition renforcera les qualités acoustique et thermique de la fenêtre.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8 mm de diamètre sont prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000 mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),

- etc... Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Des paumelles en aluminium : elles seront clamées après assemblage des cadres. Cela permettra le réglage en hauteur.

Version 1 : paumelle bicolore avec axe inox et cache paumelle.

Version 2 : paumelle à clamer avec axe inox et fourreau polyamide.

Le nombre des paumelles sera fonction des dimensions et du poids du vantail.

La fermeture se fera par loqueteau manuel, soit par un système de commande à distance (câble, treuil ou commande rigide).

Des compas de sécurité seront disposés en feuillure avec butée de fin de course permettant un réglage d'angle d'ouverture maximum.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALICOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....

DIMENSIONS MAXIMALES

Les dimensions maximales indiquées ci-dessous sont données à titre indicatif.

Pour des dimensions supérieures, nous consulter.

Fenêtre à soufflet : 1000mm x 600mm (Petit tubulaire)

Fenêtre à soufflet : 1600mm x 600mm (Gros tubulaire)



Descriptif type TS 57 à Rupture de pont thermique

Fenêtre et Porte-fenêtre à la Française 1 vantail

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

Un choix sera possible pour le parement extérieur du châssis :

- style *Fonctionnel*, les profilés sont plans et adaptés aux cas composés.
- style *Softline*, les profilés des ouvrants ont une forme arrondie.

Possibilité du choix de teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.

Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

HOMOLOGATION

La gamme TS 57 est un système homologué auprès du CSTB (N° 037-13-34 du 09-10-01).

Cette décision d'homologation atteste que le système désigné permet de par sa conception de réaliser des menuiseries conformes aux spécifications de la norme XP P 24-401.

Cette homologation atteste de coefficients U_w à prendre en compte pour le calcul du coefficient $U_{bât}$ selon les règles Th-U et de facteurs solaire S_w selon les règles Th-S.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. Lors du passage au four, la barrette accusera un léger retrait qui sera compensé par la fusion du cordon de colle. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6mm au minimum.

DORMANT

Le dormant style *Fonctionnel* sera d'épaisseur 50mm et disposera de gorges de clippage permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type "à la française 1 vantail". Ils seront d'épaisseurs différentes selon le style :

- *Fonctionnel* : 57mm.
 - *Softline* : 60 et 61 mm suivant la dimension des châssis (petit et gros tubulaire).
- et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37mm suivant le type de parclose

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Une équerre spéciale de support en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation.

Ces jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.
Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis autopoinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REMPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclosage de différentes formes :

- Les parcloses droites permettent des épaisseurs de remplissage de 14 à 37mm,
- La parclose arrondie permet des épaisseurs de remplissage de 20 à 24mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parcloses à clipper assurant un montage sous pression ; des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité sera assurée par une garniture centrale en EPDM, sa rigidité assurera une pose facile et une liaison aux angles parfaite garantissant ainsi des performances accrues.

Le joint central, positionné sur le dormant créera une chambre de décompression importante permettant la récupération des eaux d'infiltration éventuelles et facilitant le drainage. Cette disposition renforcera les qualités acoustique et thermique de la fenêtre.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8 mm de diamètre sont prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),
- etc...Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Des paumelles en aluminium avec axe inox et fourreau polyamide : elles seront clamées après assemblage des cadres. Cela permettra le réglage en hauteur.

Le nombre des paumelles sera fonction des dimensions et du poids du vantail.

Les crémones disposeront d'entraîneurs en polyamide afin d'éviter les bruits de fonctionnement lors de la fermeture

Les crémones " Maxima " seront d'esthétique identique à la fenêtre oscillo-battante.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....

Descriptif type

TS 57 à Rupture de pont thermique

Fenêtre et Porte-fenêtre à la Française 2 vantaux

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

Un choix sera possible pour le parement extérieur du châssis :

- style *Fonctionnel*, les profilés sont plans et adaptés aux cas composés.
- style *Ellipse*, les profilés ont une forme extérieure elliptique.

Possibilité du choix de teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.

Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

HOMOLOGATION

La gamme TS 57 est un système homologué auprès du CSTB (N° 037-13-34 du 09-10-01).

Cette décision d'homologation atteste que le système désigné permet de par sa conception de réaliser des menuiseries conformes aux spécifications de la norme XP P 24-401.

Cette homologation atteste de coefficients U_w à prendre en compte pour le calcul du coefficient $U_{bât}$ selon les règles Th-U et de facteurs solaire S_w selon les règles Th-S.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6 mm au minimum.

DORMANT

Le dormant style *Fonctionnel* sera d'épaisseur 50mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type "à la française 2 vantaux". Ils seront d'épaisseurs différentes selon le style :

- *Fonctionnel* : 57mm.
 - *Softline* : 60 et 61mm suivant la dimension des châssis (petit et gros tubulaire).
- et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37mm suivant le type de parclofes

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation. Ces jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction. Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis auto poinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REMPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm.

Sous parclosage de différentes formes :

-Les parcloses droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37 mm,

-La parclose arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24 mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parcloses à clipper assurant un montage sous pression ; des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité sera assurée par une garniture centrale en EPDM, sa rigidité assurera une pose facile et une liaison aux angles parfaite garantissant ainsi des performances accrues.

Le joint central, positionné sur le dormant créera une chambre de décompression importante permettant la récupération des eaux d'infiltration éventuelles et facilitant le drainage. Cette disposition renforcera les qualités acoustique et thermique de la fenêtre.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8mm de diamètre sont prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),
- etc... Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Des paumelles en aluminium avec axe inox et fourreau polyamide: elles seront clamées après assemblage des cadres. Cela permettra le réglage en hauteur.

Le nombre des paumelles sera fonction des dimensions et du poids des vantaux.

En option, une houssette fixée par vis pointeaux évitera l'apport d'un système de tringlerie pour maintenir le vantail semi-fixe.

Les crémones disposeront d'entraîneurs en polyamide afin d'éviter les bruits de fonctionnement lors de la fermeture.

Les crémones " Maxima " seront d'esthétique identique à la fenêtre oscillo-battante.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....

Descriptif type TS 57 à Rupture de pont thermique

Fenêtre et Porte-fenêtre Oscillo-battante 1 vantail

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

Un choix sera possible pour le parement extérieur du châssis :

- style *Fonctionnel*, les profilés sont plans et adaptés aux cas composés.
- style *Softline*, les profilés des ouvrants ont une forme arrondie.

Possibilité du choix de teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.

Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

HOMOLOGATION

La gamme TS 57 est un système homologué auprès du CSTB (N° 037-13-34 du 09-10-01).

Cette décision d'homologation atteste que le système désigné permet de par sa conception de réaliser des menuiseries conformes aux spécifications de la norme XP P 24-401.

Cette homologation atteste de coefficients U_w à prendre en compte pour le calcul du coefficient $U_{bât}$ selon les règles Th-U et de facteurs solaire S_w selon les règles Th-S.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6 mm au minimum.

DORMANT

Le dormant style *Fonctionnel* sera d'épaisseur 50 mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type " Oscillo-Battant 1 vantail ". Ils seront d'épaisseurs différentes selon le style:

- *Fonctionnel* : 57mm.
- *Softline* : 60 et 61mm suivant la dimension des châssis (petit et gros tubulaire) et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37mm suivant le type de parclozes

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation. Ces jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.

Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis auto poinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclosage de différentes formes :

-Les parcloses droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37mm,

-La parclose arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parcloses à clipper assurant un montage sous pression ; des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité sera assurée par une garniture centrale en EPDM, sa rigidité assurera une pose facile et une liaison aux angles parfaite garantissant ainsi des performances accrues.

Le joint central, positionné sur le dormant créera une chambre de décompression importante permettant la récupération des eaux d'infiltrations et facilitant le drainage. Cette disposition renforcera les qualités acoustique et thermique de la fenêtre.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8mm de diamètre sont prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),

- etc... Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Pour les paumelles de fenêtre oscillo-battante, la charge maximale sera de 70kg par vantail. Des paumelles renforcées seront utilisées jusqu'à 120kg par vantail.

La ferrure sera commandée par la crémonne pour tous les verrouillages et pour le système anti fausse manœuvre.

Les poignées seront de modèle " Maxima " et d'esthétique identique à la fenêtre à la française.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes.

Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....

Descriptif type TS 57 à Rupture de Pont thermique

Fenêtre et Porte-fenêtre Oscillo-battante 2 vantaux

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

Un choix sera possible pour le parement extérieur du châssis :

- style *Fonctionnel*, les profilés sont plans et adaptés aux cas composés.
- style *Softline*, les profilés des ouvrants ont une forme arrondie.

Possibilité du choix de teintes différentes entre l'extérieur et l'intérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.

Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

HOMOLOGATION

La gamme TS 57 est un système homologué auprès du CSTB (N° 037-13-34 du 09-10-01).

Cette décision d'homologation atteste que le système désigné permet de par sa conception de réaliser des menuiseries conformes aux spécifications de la norme XP P 24-401.

Cette homologation atteste de coefficients U_w à prendre en compte pour le calcul du coefficient $U_{bât}$ selon les règles Th-U et de facteurs solaire S_w selon les règles Th-S.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6mm au minimum.

DORMANT

Le dormant style *Fonctionnel* sera d'épaisseur 50mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type " Oscillo-battant 2 vantaux ". Ils seront d'épaisseurs différentes selon le style :

- *Fonctionnel* : 57mm.

- *Softline* : 60 et 61mm suivant la dimension des châssis (petit et gros tubulaire).

et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37 mm suivant le type de parclose

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation. Ces jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.

Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis autopoinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclosage de différentes formes :

-Les parcloses droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37mm,

-La parclose arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parcloses à clipper assurant un montage sous pression ; des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité sera assurée par une garniture centrale en EPDM, sa rigidité assurera une pose facile et une liaison aux angles parfaite garantissant ainsi des performances accrues.

Le joint central, positionné sur le dormant créera une chambre de décompression importante permettant la récupération des eaux d'infiltrations et facilitant le drainage. Cette disposition renforcera les qualités acoustique et thermique de la fenêtre.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8 mm de diamètre sont prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),

- etc... Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Pour les paumelles de fenêtre oscillo-battante, la charge maximale sera de 70kg par vantail. Des paumelles renforcées seront utilisées jusqu'à 120kg par vantail.

Les ferrures devront être munies d'un système de réglage agissant sur l'axe vertical et sur la compression des joints.

Les poignées seront de modèle " Maxima " et d'esthétique identique à la fenêtre à la française.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....



Descriptif type

TS 57 à Rupture de pont thermique

Fenêtre Basculante

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

- style *Fonctionnel*, les profilés dormant et ouvrant seront dans un même plan.
Possibilité du choix de teintes différentes entre l'intérieur et l'extérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés intégrant tous les types d'ouvrants de la série.

Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6 mm au minimum.

DORMANT

Le dormant sera d'épaisseur 50 mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type " basculant " et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37mm suivant le type de parclozes.

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.

Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation.

Ces jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.

Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis auto poinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclozage de différentes formes :

-Les parclozes droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37mm,

-La parcloze arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parclozes à clipper assurant un montage sous pression, des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité entre le dormant et l'ouvrant se fera par deux joints de battement en EPDM qui viendront en écrasement lors de la condamnation.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8 mm de diamètre sont prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),
- etc... Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Les ouvrants se retourneront à 180° pour permettre le nettoyage aisé du vitrage et comporteront un dispositif de sécurité avec blocage automatique.

Entrebâillement à 25° avec blocage automatique. Freinage permanent réglable avec une clé.

Fermeture périmétrale de 4 à 6 points pour des dimensions supérieures à 1500 X 1500.

Les poignées des fenêtres seront en alliage d'aluminium; les vis seront en acier inoxydable.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....

Les dimensions maximales indiquées ci-dessous sont données à titre indicatif.

Descriptif type TS 57 à Rupture de pont thermique

Fenêtre Italienne

Les menuiseries aluminium à rupture de pont thermique seront de la série TS 57 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

- style *Fonctionnel*, les profilés dormant et ouvrant sont dans un même plan.
Possibilité du choix de teintes différentes entre l'intérieur et l'extérieur des châssis.

COMPOSITIONS

Le système TS 57 permet la réalisation d'ensembles composés (avec ou sans portes CD 50) intégrant tous les types d'ouvrants de la série.
Il s'associe aux gammes CP 50, CD 50 et XS 50 dans ces compositions.

RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Les profilés seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (polyamide 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette. La largeur des barrettes de rupture thermique sera de 18.6 mm au minimum.

DORMANT

Le dormant sera d'épaisseur 50mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) mais aussi des tôles de finition d'épaisseur 1,5mm.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type " Italienne ". et pourront recevoir des vitrages de 14 à 37mm suivant le type de parclofes.

ASSEMBLAGE

L'assemblage des cadres dormant et ouvrant se fera en coupes d'onglets soit par des équerres à sertir, soit par des équerres à visser.
Une équerre de support spéciale en matière synthétique sera collée entre les barrettes d'isolation.
Ces jonctions gardent entières les qualités d'isolation de la construction.
Lors de l'utilisation de traverses, des blocs avec vis auto poinçonneuses seront fixés sur le raidisseur.

REPLISSAGE

Il sera du type.....de.....mm d'épaisseur.

Sous parclofage de différentes formes :

-Les parclofes droites permettent des épaisseurs de remplissages de 14 à 37 mm,

-La parclofe arrondie permet des épaisseurs de remplissages de 20 à 24 mm.

Le vitrage sera maintenu sur l'ouvrant par des parclofes à clipper assurant un montage sous pression, des joints EPDM réaliseront l'étanchéité entre cadre ouvrant et vitrage.

ETANCHEITE - DRAINAGE

L'étanchéité entre le dormant et l'ouvrant se fera par deux joints de battement en EPDM qui viendront en écrasement lors de la condamnation.

La fenêtre devra être munie de déflecteurs à clapets dans le bas des châssis et dans les traverses.

Des trous de drainage de 8mm de diamètre seront prévus dans l'élément inférieur :

- 2 trous jusqu'à une largeur de fenêtre de 1000mm (distance maximale de 250mm jusqu'à l'angle),
- etc... Augmenté de 1 par 500mm de largeur supplémentaire.

FERRURE

Compas inox à l'italienne de 400, 500 ou 600mm renforcé, en fonction des dimensions et du poids du vitrage (nous consulter) les contre-cales de compas seront glissées dans les feuillures de l'avant pour renfort.

Les poignées seront en alliage d'aluminium.

Les vis seront en acier inoxydable.

Pour faciliter la manoeuvre de l'ouvrant, des cales de fermeture seront utilisées à partir d'une largeur de 700 mm.

POSE

Le système TS 57 base 50mm intégrera les profilés de pose, permettant de reprendre les doublages les plus courants de 100mm à 160mm et de réaliser des blocs baies. La liaison au gros-oeuvre se fera par pattes de fixation réglables.

FINITION DE SURFACE

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture). Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation. Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profils anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon les prescriptions des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n°3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).

PERFORMANCES

L'exécution des ouvrages devra répondre aux performances AEV.....