

Descriptif type

XS 50 à Ouvrant masqué

Fenêtre et Porte-fenêtre à la Française 1 vantail et 2 vantaux Fenêtre et Porte-fenêtre oscillo-battante 1 vantail et 2 vantaux Soufflet et Châssis Fixe Composition de châssis

Les menuiseries aluminium seront de la série XS 50 de REYNAERS.

ESTHETIQUE

La spécificité de XS 50 permet de masquer les différents ouvrants de la série, les masses vues sont identiques quelque soit l'ouverture.

Le système XS 50 permet d'obtenir des lignes identiques et symétriques dans les ensembles composés de fixes et d'ouvrants cachés.

Les largeurs vues de l'extérieur seront de :

- 72 mm sur la périphérie,
- 90 mm sur montants et traverses,
- en option une traverse et un montant de 123mm seront proposés entre deux ouvrants.

Côté intérieur, la forme de l'ouvrant sera adoucie par un profilé Newline.

Les solins des joints de vitrages intérieurs et extérieurs sont déclinés en version gris ou noirs, peu visibles car affleurant aux profilés.

HOMOLOGATION

La gamme XS 50 est un système homologué auprès du CSTB (n° 237-13-85 du 21/03/2007)
Cette décision d'homologation atteste que le système désigné permet de par sa conception de réaliser des menuiseries conformes aux spécifications de la norme XP P 24-401.

Cette homologation atteste de coefficients U_w à prendre en compte pour le calcul du coefficient $U_{bât}$ selon les règles Th-U et de facteurs solaire S_w selon les règles Th-S.

DORMANT A RUPTURE DE PONT THERMIQUE

Il sera d'épaisseur 50 mm et disposera de gorges permettant de reprendre tous les profilés d'habillage de la gamme (couvre-joints, tapées) et des profilés d'habillage permettant de conserver le dormant existant dans le cas de changement de fenêtre en rénovation

Les profilés de marque **NF** seront composés de deux parties en aluminium assemblées mécaniquement par deux barrettes isolantes continues. Les barrettes seront en polyamide (PA 6.6) renforcé de fibre de verre (25 % de fibre de verre) et pourvues d'un cordon de colle. La résistance au glissement des barrettes dans le profilé sera assurée par un sertissage qui déforme le profilé sur la barrette.

OUVRANT

Les ouvrants seront du type :

- « Ouvrant à la Française 1 vantail »
- « Ouvrant à la Française 2 vantaux »

- « Oscillo-battant 1 vantail »
- « Oscillo-battant 2 vantaux »
- « à Soufflet »

ASSEMBLAGE

Les traverses et montants sont assemblés en coupe droite avec blocs d'assemblage. Les vis utilisées sont auto poinçonneuses permettant un maintien renforcé des traverses sur les montants.

Les dormants et ouvrants seront coupés d'onglet et assemblés avec des équerres à sertir ou à tétons.

PRISE DE VOLUME : de 24 à 26mm ou 32 à 34mm

Pour associer à la performance thermique, acoustique et sécurité
Sur les ouvrants parclosés, le montage des parcloses sera réalisé en direct sur la gorge.

ETANCHEITE - DRAINAGE

Entre le dormant et l'ouvrant, trois barrières d'étanchéité en EPDM améliorent l'affaiblissement acoustique et les performances thermiques :

- 3 joints identiques sur l'ouvrant,
- le joint central est réalisé sur la barrette polyamide du dormant.

Le dormant est particulièrement étudié de façon à éviter l'utilisation de busettes rapportées. Le drainage s'effectue par des trous oblongs dans la traverse basse, non visibles de l'extérieur, permettant l'évacuation des eaux éventuelles d'infiltrations.

FERRURE

Sur les fenêtres à la française :

- Les paumelles en aluminium sont proposées en deux versions. Elles sont clamées après assemblage des cadres, ce qui nécessite aucun usinage et permet le réglage en hauteur.
Version 1 : Paumelles à clamer avec axe inox et fourreau polyamide.
Version 2 : Paumelles pour bicoloration avec axe inox.
Poignée simple ou à clé à demi tour
- La crémone dispose d'entraîneurs de tringle en polyamide participant ainsi au confort d'usage.

MISE EN OEUVRE ET POSE

Les couvre-joints sont débités en coupe d'onglet et clipables de face. Ils sont en alignement du dormant, facilitant ainsi le réglage par rapport au doublage intérieur.

En neuf :

La fenêtre est fixée au gros oeuvre sur tapées adaptées aux différents doublages (100 à 160 mm), par pattes d'attache réglables sur dormant.

En rénovation :

La fenêtre reçoit des vérins réglables de mise à l'aplomb et des habillages. Ces vérins sont clipables de face sur le dormant. Ou des pattes de rénovation spécifique avec profilé d'habillage adapté.

FINITION DE SURFACE

BICOLORATION :

Un couvre-joint rapporté sur le dormant permettra d'obtenir une finition extérieure et intérieure différente aussi bien en laqué qu'en anodisé.

Profilés laqués

Les profilés en alliage d'aluminium sont laqués selon les prescriptions du label de qualité QUALICOAT (label de qualité pour le thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture) et QUALIMARINE suivant NF P 24.351-A1. Les profilés subissent avant laquage une préparation de surface en 3 phases : un dégraissage, un dérochage et une chromatation.

Après séchage, un revêtement de poudre de polyester de 60 à 80 microns d'épaisseur est appliqué puis polymérisé (environ 15 minutes à 170-200°).

Les coloris sont à choisir dans la palette de 60 couleurs HARMONIE. Label QUALOCOAT et QUALIMARINE

Profilés anodisés

Les profilés en alliage d'aluminium sont anodisés selon la prescription des normes européennes. Celles-ci bénéficient du label de qualité QUALANOD : anodisé classe 15 (épaisseur 15 à 19 microns) ou classe 20 (de 20 à 24 microns dans une atmosphère agressive ou marine), de finition satinée chimique, teinte naturelle ou de finition colorée en Bronze.

Les colorations sont réalisées par un procédé de coloration électrolytique.

Sauf indication contraire, les colorations sont livrées dans une fourchette de teintes correspondant au grade n° 3 de l'échelle des gris (selon la norme ISO 105 A 02).